



PROGETTAZIONE E PRODUZIONE GETTONIERE ELETTRONICHE
ACCESSORI PER GAMING E VENDING MACHINES



L.E.M. (Led Emitting Module)
SEGNALATORE / BEACON

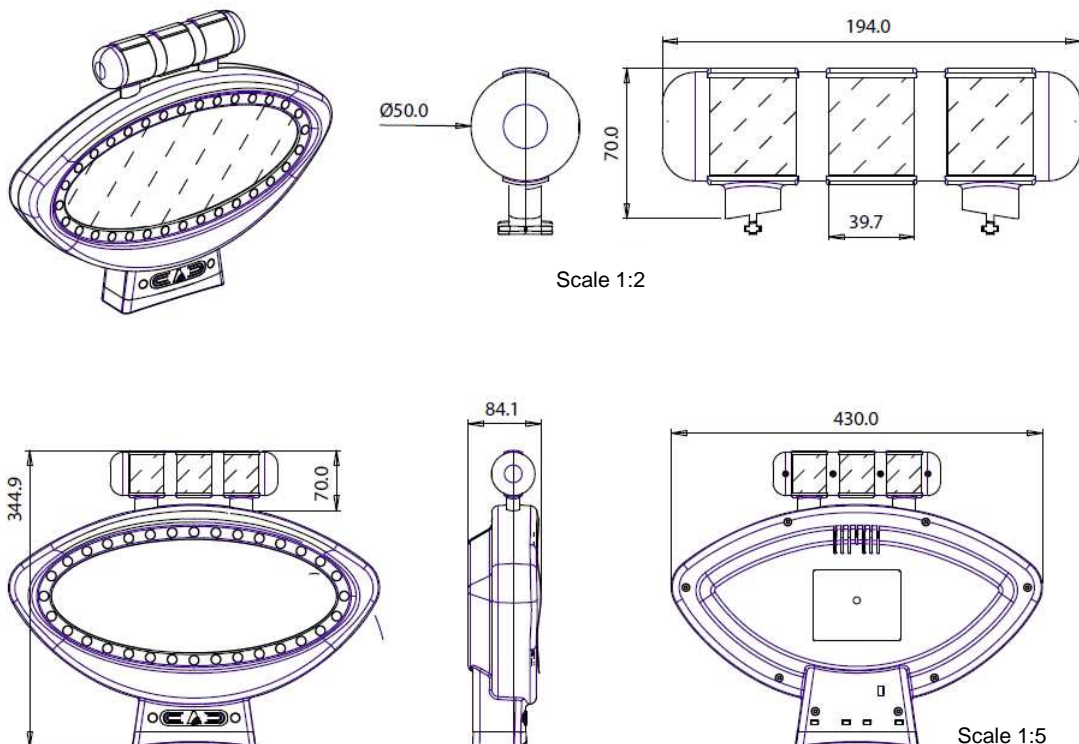
Rev. 2.2



DATI TECNICI / TECHNICAL SPECS

Alimentazione / Power supply:	12Vcc / 12Vdc
Assorbimento / Current draw:	0.12 A
Peso / Weight:	0.130 kg
Potenza luminosa / Light Power:	15 mcd x 9 = 135 mcd per lato / 15 mcd x 9 = 135 mcd each side

DIMENSIONI CON TESTATA SHUTTLE / SHUTTLE & L.E.M. OVERALL DIMENSIONS

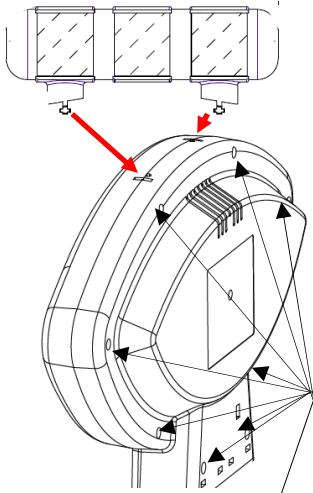


MONTAGGIO / INSTALLATION

Quando il segnalatore luminoso L.E.M. è ordinato insieme alla testata Shuttle, viene inviato già montato. Se è stato richiesto in versione standard (lampeggio sincronizzato con quello dei Led della testata Shuttle), il suo cavo è già collegato sulla scheda della testata. Da questa esce solo il suo cavo di alimentazione. Seguire quindi semplicemente le istruzioni di montaggio fornite con la Shuttle. **Se il segnalatore è stato richiesto per essere controllato dalla macchina, dalla testata Shuttle sporge il cavo a quattro fili, lungo ca. 80 cm (codice CAVI-0064), che va collegato alla scheda macchina secondo lo schema 3b) riportato sotto.**

When ordered together with the Topper Light, the L.E.M. beacon is delivered already fitted onto the Topper. If the beacon has been requested as standard (beacon Leds and topper Leds flashing at the same time), its cable is plugged into the topper board. Therefore, just follow the usual mounting instructions provided for the Shuttle Topper Light.

If the L.E.M. beacon has been requested to be controlled from the machine board, the Beacon 80 cm. control cable (part # CAVI-0064) is provided for connection, as per diagram 3b) shown below.



Rimuovere le 8 viti Remove the 8 screws

3a) Inserire il cavetto proveniente dal L.E.M. nella presa J9 (4-poli) della scheda elettronica della testata: il segnalatore lampeggerà in accordo con i led della testata.

3a) Plug the L.E.M. cable into the socket J9 (4-pin) of the Topper p.c. board: the light beacon will flash according to the same patterns as the topper L.e.d.s.

3b) Nel caso in cui il L.E.M. sia predisposto per collegamento alla scheda della macchina (cavo di ca. 80 cm), far passare il cavo all'interno, e portare i capi liberi all'esterno della testata, utilizzando gli stessi passaggi del cavo di alimentazione.

3b) In case the beacon has been provided with the 80 cm cable for connection to the machine board, make it wind through and out of the Topper Light, with the power cable.

Quando il segnalatore luminoso è acquistato separatamente dalla testata, bisogna eseguire le seguenti operazioni di montaggio.

La parte superiore della testata è provvista di due asole per i piedini di fissaggio del segnalatore L.E.M. . La testata deve essere aperta per eseguire l'installazione.

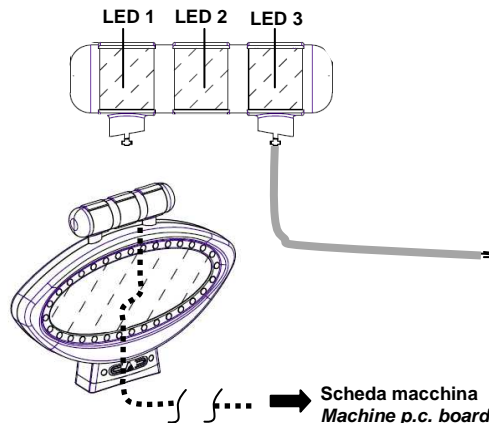
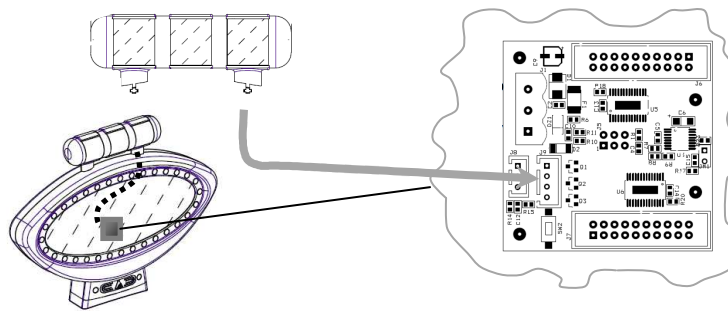
When the L.E.M. beacon is ordered separate, please take the following steps.

Two holes in the upper side of the Topper Light are designed to accommodate the fitting pins of the L.E.M. beacon. The Topper Light must be opened up to fit the beacon in.

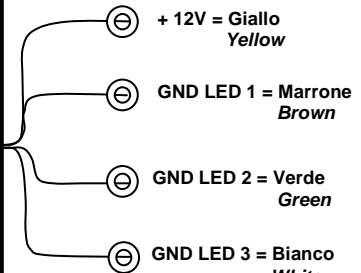
- 1) Appoggiare la testata sulla faccia frontale. Svitare le 6 viti situate nella parte posteriore della cornice e le 2 situate sulla parte posteriore del piedistallo. Girare la testata e posarla sulla faccia posteriore. Sollevare la conchiglia anteriore e adagiarla a lato.
- 2) Togliere le due lastre portagrafica in plexiglas, e posizionare i piedini del segnalatore L.E.M.

1) Lay the topper face down. Remove the 6 screws from the rear perimetre as well as the two screws from the support rear face. Rotate the topper face up, lift up the front bezel and lay it aside.

2) Remove the two plexy layers, and lock the fitting pins of the L.E.M. beacon in.



3b) SCHEDA MACCHINA MACHINE P.C.B.



4) Ricollocare la conchiglia frontale, e rovesciare la testata adagiandola nuovamente sulla faccia frontale. Facendo attenzione a non stratonare i cablaggi, avvitarle nuovamente le 8 viti posteriori.

4) Fit the front bezel, hold the whole Topper and lay it face down. Do not to stretch the looms. Tighten the 8 screws in.



Via Ca' Bianca 421
40024 Castel San Pietro Terme
(BO) - ITALY

Progettazione e produzione di sistemi di pagamento, accessori per videogames e macchine vending
Design and manufacture of payment systems, accessories for videogames and vending machines

Tel. + 39 051 944 300

Fax. + 39 051 944 594

<http://www.alberici.net>

info@alberici.net